



solutions



REVALORISEZ SUR SITE VOS DÉCHETS ALIMENTAIRES



Recykligo – Sportnatura
L'action durable

15 place des Terres-Neuves – Apt 301 - 33130 Bègles

09 81 48 15 27 / 06 67 65 45 27

francois.bauduin@sportnatura.fr

www.recykligo.fr / www.sportnatura.fr

1^{ER} CONSTAT

Les déchets alimentaires
comportent 80% d'eau



Le transport vers des usines d'incinération,
d'enfouissement ou de compostage est
un non-sens économique et écologique

2^{ÈME} CONSTAT

Les déchets alimentaires constituent la base d'une double revalorisation

- 1 • produire un engrais organique
- 2 • optimiser la production de biogaz



La valorisation des déchets alimentaires est LE cas idéal pour créer une économie circulaire

ce que le gouvernement a bien compris en faisant évoluer la réglementation depuis 2011

3^{ÈME} CONSTAT

La production de déchets alimentaires entraîne des nuisances et des coûts internes indirects



Mieux gérer ses déchets sur le site est une source d'économies internes

Lutter contre le gaspillage en amont, mettre en place une politique de tri, éviter certains équipements inutiles et parfois, gagner de la place.

4ÈME CONSTAT

La réglementation devient de plus en plus contraignante, générant une augmentation des coûts

Le seuil visé à l'article R. 543-225 applicable aux déchets alimentaires renforce l'obligation de tri et de valorisation des biodéchets par le producteur

En 2014: 40 tonnes par an -> 3200 Kg par mois -> 150 kg /jour -> 850 couverts *

En 2015: 20 tonnes par an ...

En 2016: 10 tonnes par an ...

* Calculs réalisés sur la base de 175 grammes de déchets par couvert
(chiffre fourni par L'Ademe comme moyenne nationale pour les SRC)



Les producteurs de biodéchets ont maintenant l'obligation de trier à la source et de trouver des solutions pour collecter et valoriser leurs déchets

(Grenelle II décret n°2011-828 du 11 Juillet 2011)

QUELLE SOLUTION POUR AGIR?



"Rien ne se perd, rien ne se crée,
tout se transforme"

Supprimer le coût du transport impose de traiter sur place les déchets alimentaires



Geb Solutions installe sur site une machine de déshydratation des déchets alimentaires pour produire un substrat 100% naturel, sec et inodore

Après collecte et tamisage, le substrat devient un engrais organique naturel*

*Notre intervention se limite à collecter votre substrat pour le tamiser, le mélanger aux autres producteurs afin d'équilibrer le tout pour produire un engrais organique 100% naturel, norme NF U42-001/1981 Type 1

1. Geb Solutions le distribue à des agriculteurs ou des maraîchers qui l'apprécient pour son pouvoir fertilisant, 30 fois supérieur au compost
2. La loi autorise nos clients à utiliser le substrat pour leurs propres espaces verts

	Fertilisant Geb	Compost
Matière sèche (MS)	94%	30%
Matière organique	95% sur MS	20% sur MS
Azote total	2,5% à 5,5%	Pas de minimum
Potasse	0,8% à 1,9%	Pas de minimum
Phosphate	1,1% à 2,3%	Pas de minimum
Prescription d'utilisation	1 tonne/ha	30 tonnes/ha



Geb apporte des avantages concrets, visibles et valorisants pour l'entreprise

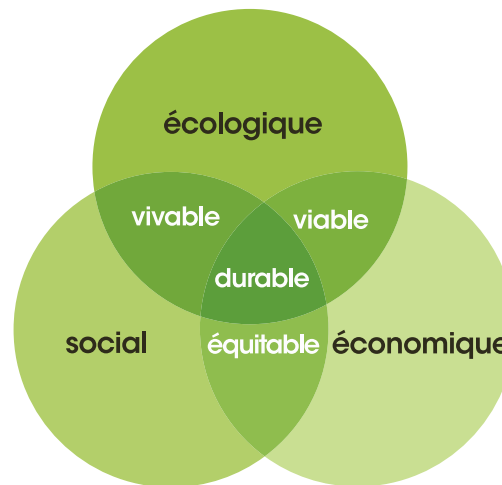
SUR LE SITE

Vous gagnez de l'espace et vous éliminez les nuisances olfactives



POUR L'ENTREPRISE

Vous diffusez une image éco-responsable auprès de vos employés et consommateurs en faveur de l'environnement durable



UN BILAN CARBONE POSITIF

Vous diminuez fortement l'empreinte carbone
(voir nos calculs sur www.geb-solutions.com)



POUR LA COLLECTIVITÉ

Vous contribuez à supprimer l'impact négatif du coût de transport et vous transformez des déchets en engrais organique et biométhane

Le bilan carbone est en faveur d'un traitement sur site

(analyse comparative basée sur une hypothèse de transport des déchets à 100 KM du site de production et une tonne de déchets produits par mois)

Étapes du process de revalorisation	Avantages et inconvénients	Tonne Equivalent CO ₂		
		Traitement sur site avec une machine Geb Teq CO ₂	Transport vers usine de compostage Teq CO ₂	Transport vers usine de méthanisation Teq CO ₂
Collecte pour traitement usines	La déshydratation sur site évite de transporter de l'eau	-	0,032	0,032
Consommation électrique	vs mécanisation du compostage (tractopelles, retourneurs d'endains ...)	0,025	0,95	-
Transport pour tamisage	vs compostage obligatoire fraction sèche après méthanisation	0,006	NA	0,665
Transport vers les lieux d'épandage	Hypothèse d'une distance moyenne de 100 KM (-70% lié au volume)	0,007	0,022	0,022
Epandage	L'engrais a un pouvoir fertilisant 30 fois supérieur au compost	0,01	0,3	0,3
Bilan final	(voir détail sur notre site internet)	0,048	1,304	1,019
La machine est également optimisée pour consommer peu d'électricité		27 %	100 %	78 %

Avec une réduction par 5 du volume de déchets à transporter et un rendement fertilisant bien supérieur au compost, il est logique d'obtenir un bilan carbone largement positif.



Nos références en France

Liste réactualisée chaque mois sur notre site internet



Geb Solutions est le leader français en nombre de sites installés avec 50 références dans tous les secteurs d'activité

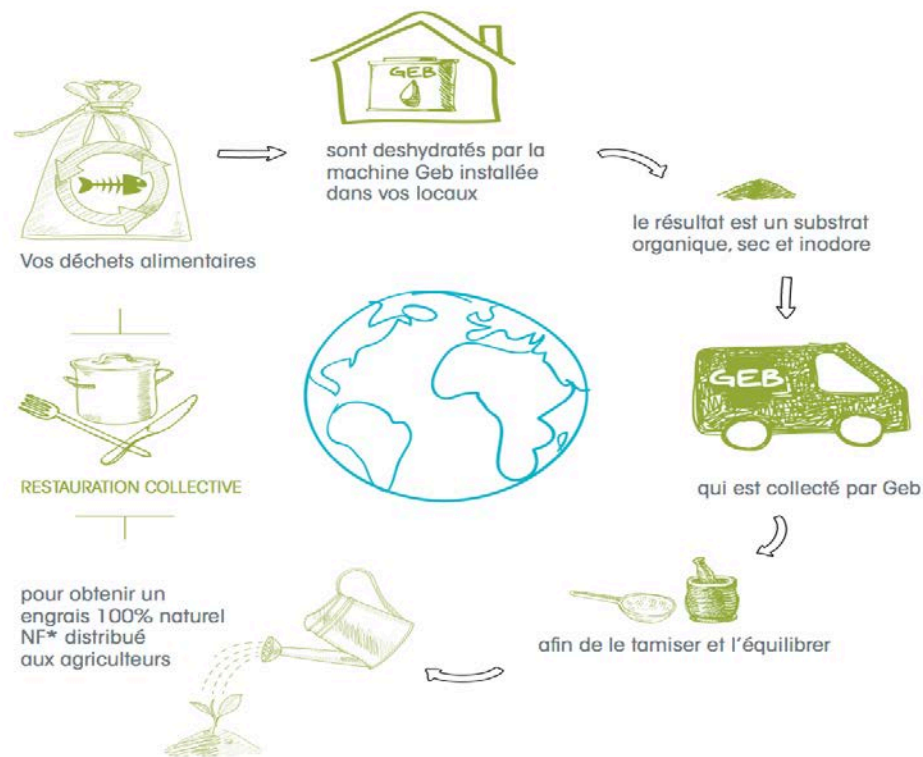
Avec **GRENELLE 2**, les prestataires de restauration collective, gros producteurs de déchets alimentaires, sont responsables de la gestion des déchets vis à vis de leurs clients



Nous proposons des contrats spécialement conçus pour les prestataires de restauration collective (pas d'engagement sur la durée et possibilité d'intégrer un coût « par couvert » dans leur prestation) .

Vous pourrez ainsi répondre ou anticiper les demandes de vos clients avec une solution « Zéro déchets » intégrée dans votre offre de services.

Notre engagement pour une économie circulaire



1. Notre solution coûte entre 250€ et 2.500€ par mois suivant les volumes de déchets à traiter, soit un coût équivalent ou inférieur à ceux généralement constatés dans les entreprises et collectivités locales. Nous consulter.
2. Nous collectons et rachetons le substrat produit 50 euros la tonne





**GEB VOUS AIDE À
DEVENIR RAPIDEMENT
UNE ENTREPRISE
OU UNE COLLECTIVITÉ
« ZÉRO DÉCHETS »**



Annexe: Données techniques

	Geb 30	Geb 100	Geb 300	Geb 500	Geb 1000
Capacité	15-30 Kg	50-100 Kg	100-300 Kg	300-500 Kg	1 tonne
Volume	0.5 M2 au sol	1 M2 au sol	2 M2 au sol	3 M2 au sol	5 M2 au sol
<u>Conso électrique</u>	1.5 Kw/h	3 Kw/h	9 Kw/h	11 Kw/h	20 Kw/h
Mode	Monophasé	Triphasé	Triphasé	Triphasé	Triphasé
Temps traitement moyen	6 heures	10 heures	14 heures	16 heures	20 heures
<u>Conso mois électrique</u>	20 €	60 €	250 €	350 €	800 €